



PET(ポリエチレンテレフタレート)の化学構造式

切削加工用PET(ポリエチレンテレフタレート)樹脂素材

TECAPET

PET樹脂はナイロンよりも吸湿性が低く、POMよりも熱膨張しないので、環境変化の影響を受けにくく、厳密な寸法精度が要求される用途に適しています。

PET樹脂を食品製造に関連する用途で使う場合、POMやナイロンとは異なる耐洗浄剤特性を示し、補完性を期待できます。例えば、PET樹脂はナイロンやPOMにはない耐酸性を有す一方で、アルカリ性洗剤に対しては耐性が劣ります。

使用例

ベアリング・ブッシュ、ローラー、スライド・レールといった摺動部品、スナップ・フィット性が求められる部品、電気絶縁部品、冷水と接する部品、滑り性に優れた様々な治具部品、食品加工プラント用部品

TECAPETの特徴

- 結晶性を有する
- やや密度が大きい
- 高い靱性を有し、バネ剛性に優れる
- 0℃以下の低温で脆性破壊しやすい
- 高い強度を有し、硬く、剛性も高い
- 滑り性に優れ、耐摩耗性にも優れる
- 高い耐薬品性を有する
 - 希釈した酸に対する耐性が良好
- 熱安定性に優れる
- 吸湿しにくい
- 熱膨張が小さい
- 寸法安定性に優れる
- 熱水や加熱水蒸気による加水分解の可能性がある
- 非常に優れた電気絶縁性を示す

グレード紹介

TECAPET (PET)

非強化グレード、白さが鮮やか
切削加工性を改善

TECAPET black (PET)

非強化グレード、黒色
耐紫外線性を改善

TECAPET TF (PET PTFE)

グレー色
PTFEを添加して摺動性を改善

		TECAPET	TECAPET TF
密度	g/cm ³	1.37	1.44
引張強度	MPa	88	73
引張弾性率	MPa	3,200	2,900
引張破断伸度	MPa	11	
ガラス転移点	℃	70	70
融点	℃	245	249
荷重撓み温度	℃	95	
長期使用温度	℃	110	110
短期使用温度	℃	170	170
24時間吸湿率	%	0.02	0.02

* 上記特性値は、射出成形による試験片で求められた「代表値」であり、押出成形品の特性保証値ではありません。

お問い合わせ先

技術情報・ご購入の検討については、お気軽にこちらまでお問い合わせください。

電話：03-5878-1903 Fax：03-5878-1904

エンズィンガー・ジャパン株式会社

〒134-0086 東京都江戸川区臨海町 3-5-1

<http://www.ensinger.jp>